

## Instrukcja obsługi i konserwacji wyposażenia wykonanego ze stali nierdzewnej

Konstrukcje ze stali nierdzewnej umieszczone w środowisku basenowym w związku z obecnością chlorowanej wody i wysokiego stężenia jonów chlorków są poddane najwyższej agresywności korozyjnej. Na konstrukcjach nie zanurzonych, polewanych (ochlapywanych, splukiwanych) lub, na których jedynie skrapla się woda, stopniowo wzrasta stężenie chlorków, które osadzają się, wysychają i kumulują się, a ostatecznie doprowadzają do powstania korozji.

Regularne czyszczenie konserwacyjne zapewnia zachowanie dobrego wyglądu oraz zabezpiecza przed uszkodzeniem warstwy pasywnej konstrukcji, a co za tym idzie przekłada się na nienaruszenie powierzchni stali nierdzewnej (zachowanie odporności korozyjnej).

Regularne czyszczenie konserwacyjne jest niezbędne dla utrzymania „mechanizmu samonaprawczego”, jest niezbędne aby produkt pozwalał na wieloletnią eksploatację i zachował gwarancję.

Podczas pierwszego miesiąca użytkowania mogą pojawić się plamy utleniania lub zabrudzenia wynikające z procesu obróbki stali podczas produkcji takich jak spawanie czy szlifowanie. Stal musi powrócić do swojego pierwotnego stanu oraz składu chemicznego. Możliwe zabrudzenia ustąpią samoczynnie.

Konstrukcja jest łatwa w czyszczeniu, jednak trzeba przestrzegać kilku zasad:

- Nie wolno używać wody z basenu oraz środków chemicznych zawierających chlorki.
- Wolno stosować wyłącznie środki przeznaczone do stali nierdzewnej.
- Do czyszczenia (również uporczywych zabrudzeń) nie wolno używać wełny stalowej, szczotek drucianych, noży, skrobaczek, środków ściernych ze stali czarnej, itp.
- Czyszczenia przeprowadzać należy w odniesieniu do całej konstrukcji aby zapewnić jednolity wygląd.
- Przed rozpoczęciem jakichkolwiek czynności należy zapoznać się wnikliwie i ze zrozumieniem, ze stosownymi zapisami dotyczącymi higieny, zdrowia oraz bezpieczeństwa związanego z użyciem narzędzi, preparatów i metody wykonywania pracy.
- Przed użyciem jakiegokolwiek preparatu sprawdź jego wpływ na konstrukcję oraz inne elementy w otoczeniu.
- Niektóre preparaty mogą powodować powstawanie przebarwień upewnij się czy preparat nadaje się do użytku w odniesieniu do czyszczonej konstrukcji.
- Środki czystości zawsze należy splukać bieżącą wodą i wytrzeć do sucha lub ściśle zastosować metodę opisaną w instrukcji używanego preparatu.
- Wycieraj zawsze od góry ku dołowi, wzdłuż kierunku polerki.

Prace powinny być wykonywane przez odpowiednio przeszkolonego wykwalifikowanego pracownika.

Elementy ze stali nierdzewnej nie lakierowych proszkowo zalecamy codziennie przy użyciu zwykłych detergentów. Po wyczyszczeniu powierzchni należy zmyć nadmiar środka czystą wodą a następnie wytrzeć element do sucha za pomocą miękkiej ściereczki.

Do czyszczenia powierzchni ze stali nierdzewnej na których mogą występować plamy utleniania się powierzchni, stosować miękkie ściěrki z mikrofazy, która poza tym, iż pozostawia suchą powierzchnię, przy okazji powodują jej nablyszczanie. Jeśli to niezbędne, używać gąbek polerujących i środka ochronnego do stali nierdzewnej, by zabezpieczać obszary, które są szczególnie narażone na działanie produktów agresywnych. Powyższe prace muszą być wykonywane codziennie.

Okresowo należy przeprowadzić dokładniejsze czyszczenie elementów ze stali nierdzewnej, w trakcie którego należy :

- Używać środka ochronnego do powierzchni stalowych nierdzewnych, na których mogą powstawać przebarwienia
- Czyścić miejsca mocowania do podłoża. Używać środka ochronnego do powierzchni stalowych nierdzewnych jeśli pojawią się utlenione przebarwienia.

Ślady z wody, odciski palców itp. można czyścić wodą demineralizowaną po czym wytrzeć do sucha i wypolerować delikatną ściereczką (np. z micro fibry, zamszu).

Ślady powstałe na skutek działania twardej wody można usunąć roztworem czystej wody z octem po czym splukać, wytrzeć do sucha i wypolerować delikatną ściereczką (np. z micro fibry, zamszu).

Silne zabrudzenia olejami i tłuszczami można usuwać preparatami na bazie alkoholu (metanol, izopropyl) lub acetonem (to środki nie korozyjotwórcze), przy użyciu miękkiej delikatnej ściereczki.

Brak czyszczenia konserwacyjnego spowoduje wzrost stężenia agresywnych substancji chemicznych (np. chlor) do poziomu przekraczającego odporność na korozję i powstaną tzw. brązowe przebarwienia (początkowe wżery korozyjne mogące być na tym etapie jeszcze nie widoczne gołym okiem). Doprowadzenie do takiego stanu daje początek „reakcji łańcuchowej” i uniemożliwia doprowadzenie konstrukcji do stanu pierwotnego, stosując czyszczenie konserwacyjne.

Produkt doprowadzony do takiego stanu utraci gwarancję.

W takiej sytuacji należy zasięgnąć porady specjalisty i przeprowadzić odpowiednie zabiegi (np. chemiczne czyszczenie naprawcze).

Niezbędne jest zwrócenie uwagi, aby elementów wykonanych ze stali nierdzewnej dodatkowo malowanych proszkowo nie czyścić używając detergentów o bardzo agresywnym działaniu, należy natychmiast wypłukać powierzchnie poddane czyszczeniu dużą ilością wody i osuszyć je miękką ściereką.